



ECB 25/30/35

Empilhadeiras contrabalançadas 100% elétricas BYD
(2500kg | 3000kg | 3500kg)



/ **8** anos ou **10mil** horas
de garantia da bateria

MISSÃO BYD

Inovações tecnológicas para uma vida melhor

Fundada em 1995 como pioneira em tecnologia de bateria, a missão da BYD é transformar o mundo criando um sistema completo de energia limpa.

Os produtos inovadores da BYD são líderes em vários setores, incluindo baterias para carros elétricos, ônibus, caminhões e empilhadeiras de médio e grande porte, monotrilho Skyrail, geração de energia solar, sistemas de armazenamento de energia e componentes eletrônicos.

Com operações em **400** cidades, **70** países em **6** continentes e **600.000** colaboradores ao redor do mundo.

A BYD se dedica em tornar a mobilidade mais eficiente, conectada, confortável e segura sem emitir gases poluentes.

Da geração e armazenamento de energia a aplicações logísticas zero emissão, a BYD fornece uma solução sustentável completa.



Tecnologia BYD

Com muitos anos de experiência e inovação, a BYD tem a tecnologia em bateria mais confiável.

A BYD iniciou como fabricante de bateria, produzindo a primeira em 1997. Atualmente, as baterias BYD são aplicadas em veículos de passeio, táxis, ônibus, equipamentos logísticos, caminhões e outros veículos comerciais. Para realizar isso, nós acreditamos na inovação tecnológica e rigorosos processos produtivos. As baterias BYD foram comprovadas na estrada por mais de 1.7 milhões de carros de passeio e mais de 70 mil ônibus ao redor do mundo.



Nós constantemente refinamos nossa manufatura, embalagem e interconexão de hardware para melhorar ainda mais o perfil de segurança da bateria. Exemplos de cada lote passam por rigorosos testes de impacto, colisão, vibração e calor antes de ser liberado para integração em veículos elétricos.

Tecnologia BYD Fosfato de Ferro-lítio

As baterias BYD de Fosfato de Ferro-lítio em empilhadeiras são uma grande revolução para a indústria. Uma solução para o presente e futuro, sendo sinônimos de economia, sustentabilidade, segurança e cuidado pelo meio ambiente.



A revolução das baterias BYD

A BYD acumulou uma vasta experiência para prever e responder aos desafios de sustentabilidade global. Atualmente, a patente da bateria de Fosfato de Ferro-lítio está sendo usada por mais de 40 modelos de veículos, incluindo de passeio, comercial e veículos fora-de-estrada.

Comparado ao equipamento equivalente de Chumbo ácido, as baterias BYD não necessitam manutenção, carregam em um tempo menor, possuem vida útil maior e utilizam até 40% menos energia. Combinadas ao carregador BYD, a carga pode ser completada em até 1 hora, oferecendo carga suficiente para um turno cheio de 8 horas. Além disso, as baterias BYD podem ser complementadas durante pequenos intervalos durante as operações, garantindo assim o máximo tempo de atividade com o menor custo possível.

Bateria BYD Fosfato de Ferro-lítio



Economia

Sem troca de bateria, sem manutenção, água destilada ou sala de carregamento e com um consumo de energia muito abaixo da média.



Sustentabilidade

Sem poluição por metais pesados ou ácidos corrosivos, fazendo com que sejam as baterias mais ecológicas do mercado.



Segurança

Sem risco de explosão ou fogo, sem emissão de gases inflamáveis não prejudica a integridade dos colaboradores.



Carga de oportunidade

A bateria pode ser parcialmente recarregada com frequência, por exemplo, durante a pausa para o almoço, sem prejudicar a vida útil ou a capacidade da bateria.



Vida útil

Garantia da bateria 8 anos ou 10 mil horas.



Carregamento rápido

Potência de carregamento de até 16kW, com possibilidade de redução de tempo de carregamento completo em até 1 hora.



ECB 25/35

Alta performance

O motor CA de 80V fornece velocidade e desempenho comparáveis à empilhadeira a diesel e GLPI.

Tecnologia de última geração para todos os usuários

Conjunto de transmissão simplificada e menos peças móveis capazes de atender todas as aplicações e orçamentos.

Bateria de Fosfato de Ferro-lítio

A solução exclusiva de bateria da BYD supera e dura mais do que as baterias de íons de lítio, sem comprometer a capacidade operacional.

Baixo custo de manutenção

Componentes de especificações europeias de alta qualidade. Baixo custo devido à bateria livre de manutenção e aos componentes do motor CA.

Operação simples

Com a opção de fingertip, joystick ou alavancas, os operadores se beneficiam de controles intuitivos.

Sustentável

Fabricado para satisfazer a demanda atual por um local de trabalho industrial com baixo consumo de energia, baixo carbono e emissão zero.

Prática

Adequado para uma ampla variedade de condições, incluindo ambientes internos, externos e de baixas temperaturas.



ESPECIFICAÇÕES EMPILHADEIRA CONTRABALANÇADA ECB25

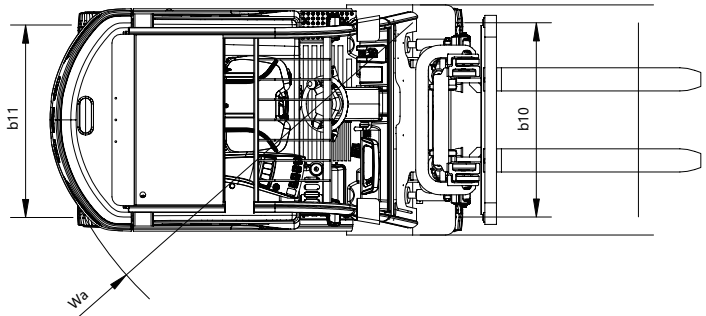
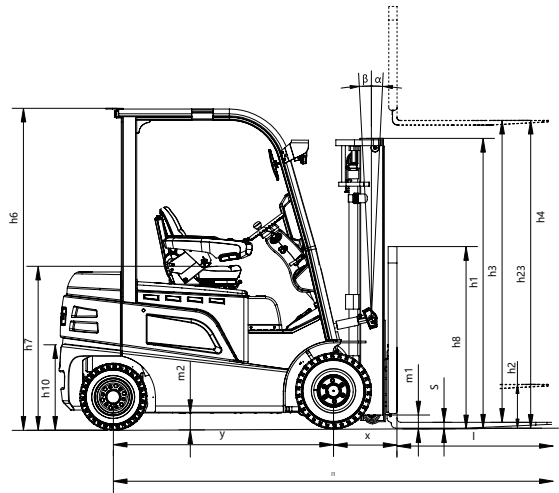
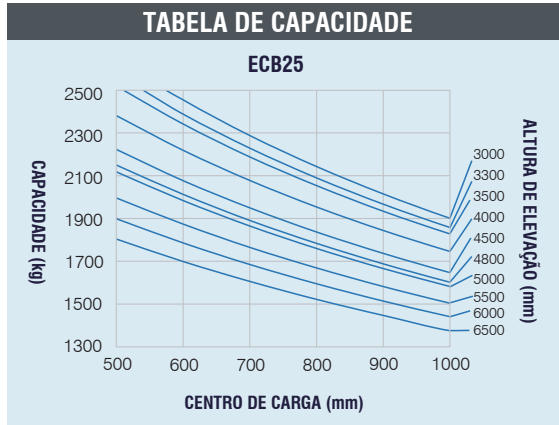
Identificação	1.1	Fabricante		BYD
	1.2	Modelo		ECB25
	1.3	Motor		Elétrico
	1.4	Operador		Sentado
	1.5	Capacidade de carga	kg	2500
	1.6	Centro de carga	mm	500
	1.8	Distância de eixo à face dos garfos	mm	425
	1.9	Distância entre eixos	mm	1505
Peso	2.1	Peso operacional	kg	4220
	2.2	Peso no eixo com carga, dianteiro/traseiro	kg	5830/890
	2.3	Peso no eixo sem carga, dianteiro/traseiro	kg	1793/2427
Rodas / Chassi	3.1	Pneus		SE
	3.2	Dimensões da roda dianteira		21x8-9
	3.3	Dimensões da roda traseira		18x7-8
	3.5	Rodas (X=rodas tracionadas)		2x/2
	3.6	Distância entre as rodas dianteiras	mm	970
	3.7	Largura do eixo traseiro	mm	955
Dimensões	4.1	Ângulo de inclinação dianteiro/traseiro	deg	5/9
	4.2	Altura, mastro abaixado	mm	2290
	4.3	Elevação livre	mm	140
	4.4	Altura de elevação	mm	3500
	4.5	Altura do mastro estendido	mm	4540
	4.7	Altura da cabine	mm	2195
	4.8	Altura do assento	mm	1100
	4.12	Altura do acoplamento	mm	333
	4.19	Comprimento total	mm	3375
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	mm	2305
	4.21	Largura total	mm	1195
	4.22	Dimensões dos garfos	mm	40/120/1070
	4.23	Porta garfos para ISO 2328, classe/tipo A, B		2A
	4.24	Largura do porta garfos	mm	1085
	4.31	Vão inferior abaixo do mastro	mm	95
	4.32	Vão inferior entre os eixos	mm	100
	4.33	Largura mínima do corredor (pallets transversais 1000x1200)	mm	3646
	4.34	Largura mínima do corredor (pallets longitudinais 1000x1200)	mm	3845
	4.35	Raio de giro mínimo	mm	2020
Desempenho	5.1	Velocidade com/sem carga	km/h	15/15
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	mm/s	420/450
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga	mm/s	500/400
	5.6	Força máxima de tração com/sem carga	kN	12.5/9.5
	5.8	Máx. capacidade de subida, S2=5min, com/sem carga	%	15/20
	5.9	Tempo de aceleração com/sem carga (0-10m)	s	4.9/4.3
	5.10	Freio de serviço		Hidr.
Motor	6.1	Potência nominal do motor de tração S2 60min	kW	8.5
	6.2	Potência nominal do motor hidráulico S3 15%	kW	20.7
	6.4	Voltagem da bateria / capacidade nominal K5	V/Ah	80/270
	6.5	Peso da bateria	kg	350
	8.1	Tipo de motor		AC
Outros	8.2	Pressão de operação	Bar	16.8
	8.4	Nível de ruído ao assento do operador	dB(A)	≤75
	8.5	Tipo de acoplamento para reboque		PINO
		Tipo da bateria		Fosfato de Ferro-lítio

ESPECIFICAÇÕES DO MASTRO ECB25

- h3** Elevação de carga (mm)
- h2** Altura de elevação livre total (mm)
- Encosto de carga (1000mm)
- h1** Altura do mastro recolhido (mm)
- h4** Altura do mastro estendido (mm) (Encosto de carga 1000mm)
- α** Inclinação para frente
- β** Inclinação para trás

Especificações (mm)	h3	h2 (com encosto)	h1	h4	α	β	Capacidade residual (kg) (sem anexo)	
							ECB25 500MM	ECB25 600MM
Mastro padrão	3000	140	1990	4240	5°	9°	2500	2455
	3500	140	2290	4740	5°	9°	2500	2342
	4000	140	2540	5240	5°	9°	2381	2219
	4500	140	2840	5740	5°	6°	2233	2086
	5000	140	3090	6240	5°	6°	2117	1982
2 estágios	3000	840	2040	4240	5°	9°	2500	2455
	3500	1090	2290	4740	5°	9°	2500	2342
	4000	1340	2540	5240	5°	9°	2381	2219
3 estágios	4000	743	1943	5240	5°	6°	2381	2219
	4500	893	2093	5740	5°	6°	2233	2086
	4800	993	2193	6040	5°	6°	2160	2021
	5000	1093	2293	6240	5°	6°	2117	1982
	5500	1293	2493	6740	5°	6°	2004	1881
	6000	1493	2693	7240	5°	6°	1808	1768
	6500	1643	2843	7740	5°	3°	1759	1679

CAPACIDADE DE CARGA



ESPECIFICAÇÕES EMPILHADEIRAS CONTRABALANÇADAS ECB30/35

Identificação	1.1	Fabricante		BYD	BYD
	1.2	Modelo		ECB30	ECB35
	1.3	Motor		Elétrico	Elétrico
	1.4	Operador		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga	kg	3000	3500
	1.6	Centro de carga	mm	500	500
	1.8	Distância de eixo à face dos garfos	mm	500	500
	1.9	Distância entre eixos	mm	1725	1725
Peso	2.1	Peso operacional	kg	5270	5600
	2.2	Peso no eixo com carga, dianteiro/traseiro	kg	7311/959	8113/987
	2.3	Peso no eixo sem carga, dianteiro/traseiro	kg	2459/2811	2584/3016
Rodas / Chassi	3.1	Pneus		SE	SE
	3.2	Dimensões da roda dianteira		28x9-15	28x9-15
	3.3	Dimensões da roda traseira		200/50-10	200/50-10
	3.5	Rodas (X=rodas tracionadas)		2x/2	2x/2
	3.6	Distância entre as rodas dianteiras	mm	1120	1120
	3.7	Largura do eixo traseiro	mm	955	955
Dimensões	4.1	Ângulo de inclinação dianteiro/traseiro	deg	5/8	5/8
	4.2	Altura, mastro abaixado	mm	2105	2105
	4.3	Elevação livre	mm	130	130
	4.4	Altura de elevação	mm	3000	3000
	4.5	Altura do mastro estendido	mm	4000	4000
	4.7	Altura da cabine	mm	2215	2215
	4.8	Altura do assento	mm	1140	1140
	4.12	Altura do acoplamento	mm	333	333
	4.19	Comprimento total	mm	3670	3670
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	mm	2600	2600
	4.21	Largura total	mm	1360	1360
	4.22	Dimensões dos garfos	mm	45/125/1070	50/125/1070
	4.23	Porta garfos para ISO 2328, classe/tipo A, B		3A	3A
	4.24	Largura do porta garfos	mm	1145	1145
	4.31	Vão inferior abaixo do mastro	mm	110	110
	4.32	Vão inferior entre os eixos	mm	130	130
	4.33	Largura mínima do corredor (pallets transversais 1000x1200)	mm	3970	3970
	4.34	Largura mínima do corredor (pallets longitudinais 1000x1200)	mm	4170	4170
	4.35	Raio de giro mínimo	mm	2270	2270
Desempenho	5.1	Velocidade com/sem carga	km/h	15/15	15/15
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	mm/s	380/450	380/450
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga	mm/s	550/450	550/450
	5.6	Força máxima de tração com/sem carga	kN	14/14	14/14
	5.8	Máx. capacidade de subida, S2=5min, com/sem carga	%	15/20	15/20
	5.9	Tempo de aceleração com/sem carga (0-10m)	s	4/4.5	4/4.5
	5.10	Freio de serviço		Hidr.	Hidr.
Motor	6.1	Potência nominal do motor de tração S2 60min	kW	21.5	21.5
	6.2	Potência nominal do motor hidráulico S3 15%	kW	24	24
	6.4	Voltagem da bateria / capacidade nominal K5	V/Ah	80/540	80/540
	6.5	Peso da bateria	kg	560	560
	8.1	Tipo de motor		AC	AC
Outros	8.2	Pressão de operação	Bar	16	18
	8.4	Nível de ruído ao assento do operador	dB(A)	≤75	≤75
	8.5	Tipo de acoplamento para reboque		PINO	PINO
		Tipo da bateria		Fosfato de Ferro-lítio	

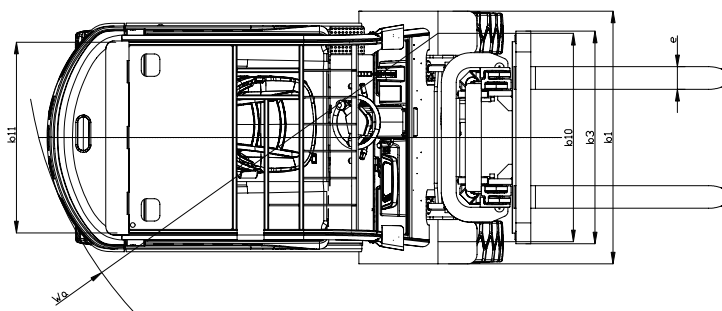
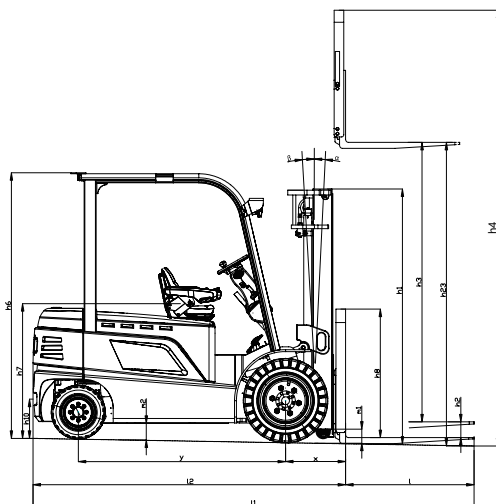
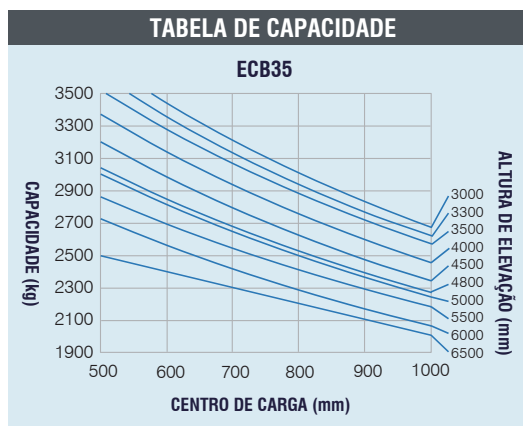
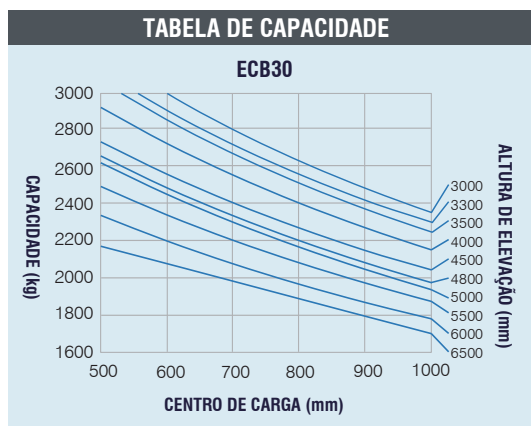
ESPECIFICAÇÕES DO MASTRO ECB30/35

h3 Elevação de carga (mm) **h2** Altura de elevação livre total (mm) Encosto de carga (1000mm) **h1** Altura do mastro recolhido (mm)

h4 Altura do mastro estendido (mm) (Encosto de carga 1000mm) **α** Inclinação para frente **β** Inclinação para trás

Especificações (mm)	a3	a2 (com encosto)	a1	a4	α	β	Capacidade residual (kg) (sem anexo)			
							ECB30 500MM	ECB30 600MM	ECB35 500MM	ECB35 600MM
Mastro padrão	3000	140	1990	4240	5°	9°	3000	3000	3500	3329
	3500	140	2290	4740	5°	9°	3000	2960	3414	3187
	4000	140	2540	5240	5°	9°	3000	2826	3256	3045
	4500	140	2840	5740	5°	6°	2837	2660	3064	2872
	5000	140	3090	6240	5°	6°	2708	2544	2927	2750
2 estágios	3000	840	2040	4240	5°	9°	3000	3000	3500	3329
	3500	1090	2290	4740	5°	9°	3000	2960	3414	3187
	4000	1340	2540	5240	5°	9°	3000	2826	3256	3045
3 estágios	4000	743	1943	5240	5°	6°	3000	2826	3256	3045
	4500	893	2093	5740	5°	6°	2837	2660	3064	2872
	4800	993	2193	6040	5°	6°	2754	2585	2977	2794
	5000	1093	2293	6240	5°	6°	2708	2544	2927	2750
	5500	1293	2493	6740	5°	6°	2585	2433	2798	2633
	6000	1493	2693	7240	5°	6°	2446	2306	2652	2501
	6500	1643	2843	7740	5°	3°	2306	2265	2515	2415

CAPACIDADE DE CARGA



CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- Motor de acionamento CA único de 80V com caixa de engrenagens acionando ambas as rodas
- Mastro de 4,8m e 3 estágios
- Deslocador lateral com gancho
- Válvula hidráulica de 4 vias
- Luzes em LED
- 80V 270Ah (ECB25)/540Ah (ECB30/35)
- MSG45 assento (modelo básico)
MSG65 assento (modelo conforto)
- Carregador IGBT 80V 100A
- Garfos de 1070mm
- Pneus sólidos Super Elásticos



RECURSOS OPCIONAIS

- Variantes de mastro
- Posicionador de garfo com gancho
- MSG 65 Têxtil/Assento de couro
- Opções de cabine completa
- Opção de luzes (farol intermitente/luz spot/luz de trabalho traseira)
- Espelho panorâmico
- Caixa de armazenamento com porta USB
- Carregador IGBT 80V 200A
- Pneus que não deixam marcas
- Pneus duplos
- Opções de baterias
 - 80V 270Ah (21.5 kWh) opcional para ECB30
 - 80V 340Ah (27.2 kWh) opcional para ECB25/30
 - 80V 540Ah (43.2 kWh) opcional para ECB25
 - 80V 680Ah (54.8 kWh) opcional para ECB30/35

